

Gatti

VENTILACIÓN



TUBULAR DJT

EXTRACTOR DE AIRE TUBULAR EN LÌNEA

GENERALIDADES

Diseñado para instalación en conductos, armados con rotor de alabes inclinados hacia atrás y motor de rotor externo. Estos ventiladores pueden tener control de velocidades, pueden ser instalados en cualquier posición y son libre de mantenimientos.

DETALLES CONSTRUCTIVOS

MOTOR: adoptado por motor de rotor externo asíncrono de una sola frase. El motor y el impulsor son prensados directamente por la máquina, por lo que pueden reducir la suciedad del ventilador, mantener un rendimiento estable con alta eficiencia y larga durabilidad.

ROTOR: el impulsor con curva hacia atrás se combina bien con la carcasa de metal para maximizar el flujo de aire y la eficiencia, y para minimizar el nivel de ruido.

CARCASA DE METAL: acero de laminación en frío de estiramiento profundo de calidad. La superficie pintada por pulverización tiene una fuerte resistencia a la oxidación. El diseño computarizado de canales de fluido proporciona la máxima eficiencia para el impulsor.

CAJA DE ALIMENTACIÓN: de metal. Calidad a prueba de fuego, seguridad para el uso. Y fácil de desmontar. El diseño de la carcasa de metal, junto con el impulsor motorizado de alta eficiencia, hacen que el ventilador de conducto en línea sea superior a otros en lo que respecta a volumen, peso, vibración, ruido, durabilidad, eficiencia y seguridad. Es ampliamente utilizado en hoteles, auditorios, estaciones, supermercados, aeropuertos y otras ocasiones públicas.

GENERALITIS

Designed for installation in conduits, armed with rotor of inclined blades backwards and motor of external rotor. These ventilators can have control of speeds, can be installed in any position and are free of maintenances.

CONSTRUCTIVES FEATURES

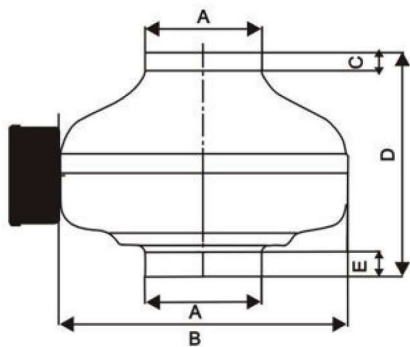
MOTOR: Adopted by single-phase asynchronous external rotor motor. The motor and impeller are directly pressed together by machine, so that can reduce the fan's cubage, stay stable performance with high efficiency and long durability.

IMPELLER: Backward-curved impeller matches well with the metal housing to maximize the air flow and efficiency, and to minimize the noise level.

METAL HOUSING: Use fine material (quality deep-stretch cold-rolling steel) to stretching by machine. Spraying painted surface has strong rusty resistance. Computerized fluid-channel design makes maximum efficiency for the impeller.

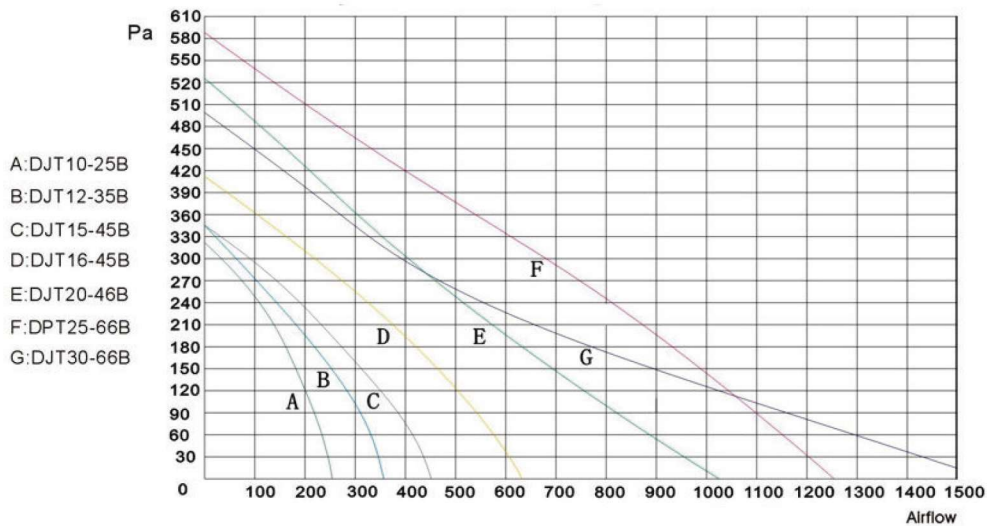
POWER BOX: Metal power box. Quality fire-proof, safety for usage. And easy to disassemble. The design of metal housing, together with high efficient motorized impeller make the inline duct fan superior to others at the aspects of bulk, weight, vibration, noise, durability, efficiency and safety.

MODELO	POTENCIA (W)	CORRIENTE (A)	CAUDAL (M ³ /H)	R.P.M	RUIDO (dBa)	CLASE DE AISLAMIENTO
DJT 10	80	0,37	240	2360	65	F
DJT 15	88	0,4	450	2380	65	
DJT 25	189	0,98	1150	2550	70	
DJT 31	185	0,89	1600	2625	71	



Circular Duct Fans Image and Dimension

Model	A	B	C	D	E	Impeller Diameter
DJT10-25B	100	242	20	186	15	Ø 190mm
DJT12-35B	125	243	25	189	22	
DJT15-45B	150	271	20	193	20	
DJT16-45B	160	345	27	228	27	Ø 220mm
DJT20-46B	200	345	27	228	29	Ø 250mm
DPT25-66B	250	345	27	228	29	
DJT30-66B	315	400	27	259	29	



APLICACIONES

Estos equipos pueden ser aplicados en aire limpio y una temperatura máxima de aire de 70 °C para todos los modelos.

Es ampliamente utilizado en hoteles, auditorios, estaciones, supermercados, aeropuertos y otras ocasiones públicas, como también en campanas de cocina de uso doméstico o gastronómico.

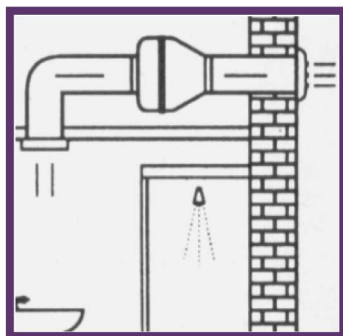
APPLICATIONS

These equipment can be applied in clean air and a maximum temperature of air of 70°C for all the models.

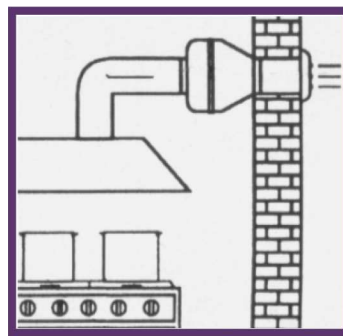
It's widely used at hotel, auditorium, station, supermarket, airport and other public occasions.



Al inicio de un conducto.
At the beginning of a tube



Intercalado de un conducto.
In the middle of a tube.



Al final de un conducto.
At the end of a tube.



Montado en la campana.
In the kitchen extractor.